

## LUMI 37Z - SUP

### HOJA TÉCNICA

LUMI 37Z – SUP es un fotopolímero SBQ emulsionado de color turquesa intenso listo para usar diseñada para elaborar pantallas en serigrafía gráfica. Tiene una excelente resistencia a las tintas a base de Solvente, UV y Plastisol. Ofrece una alta resolución, definición de bordes y altas producciones. Los estenciles hechos con este fotopolímero se recuperan con facilidad.

### CARACTERÍSTICAS

1. Excelente resolución en medios tonos, tramas y trazos finos.
2. Muy alta rapidez de exposición.
3. Altos sólidos.
4. Color turquesa intenso que ofrece una mejor visibilidad y revisión de artes.
5. Excelente adherencia a la malla y revelado rápido.
6. Altos tirajes en producción.
7. Efectiva con Luz Fluorescente, Xenón Pulsado, Vapor de Mercurio, Metal Halógeno o LED.

### INSTRUCCIONES

1. **Preparación del Tejido:** Para una mejor receptividad y adherencia de la emulsión, se necesita tratar la malla nueva con el desengrasante SCREENPREP PASTE 90; si la malla ya ha sido utilizada anteriormente puede desengrasarse con GREASEKILLER 7, ver hojas técnicas.
2. **Emulsionado:** Aplicar una o dos capas de fotopolímero por el lado de la impresión y luego repetir lo mismo por el lado de la rasqueta. El número de capas dependerá del grosor de película que se desea obtener.
3. **Secado de pantalla:** El área de secado debe ser un lugar libre de polvo y suciedad. La pantalla debe colocarse por el lado de la impresión y en posición horizontal. La temperatura debe alcanzar un máximo de 40°C (104°F).

La información de la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples variables, condiciones de aplicación, grosor de película emulsionada, tipos de mallas, tiempos de insolado y tipo de mesa de insolado. El usuario deberá determinar la aplicabilidad del producto, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga.

## high performance screen products

4. **Tiempo de Insolación:** Use el tiempo referencial de acuerdo a las Tablas de Exposición detallado más abajo.
5. **Revelado:** Rocíar suavemente con agua por ambos lados de la pantalla, luego hacerlo con mayor presión por el lado de impresión hasta que se visualice la imagen del diseño. Finalmente secar bien la pantalla.
6. **Recuperado de pantalla:** Retirar la tinta al plastisol con ECOSOY A21 ó F100 o la tinta al solvente/UV con su retardante de limpieza; luego desengrasar con GREASEKILLER 7, seguidamente aplicar con brocha o paño el removedor de emulsión LIQUIDATOR 100 o una preparación ULTRA CRYSTAL 100 y enjuagar. Para eliminar los residuos o fantasmas de la pantalla, usar PHANTOM GO IV. Ver hojas técnicas.

### TABLA DE EXPOSICIÓN:

En el siguiente cuadro se muestran los tiempos propuestos con diferentes fuentes de luz, los estenciles fueron confeccionados con malla blanca 120-34cm.

FUENTES DE LUZ	MÉTODO DE EMULSIONADO	
	1	2
<b>LED UV</b>		
1000 watts	6s	8s
<b>METAL HALÓGENA</b>		
500 watts	140s	210s
1000 watts	80s	110s
2000 watts	40s	55s
3000 watts	30s	40s
<b>TUBOS FLUORESCENTES</b>		
40 watts	3min	4min

Método de emulsiónado:

**Método 1:** Aplicar una capa por el lado de impresión y una capa por el lado de la rasqueta. Secar la pantalla.

La información de la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples variables, condiciones de aplicación, grosor de película emulsionada, tipos de mallas, tiempos de insolado y tipo de mesa de insolado. El usuario deberá determinar la aplicabilidad del producto, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga.

---

**high performance screen products**

**Método 2:** Aplicar dos capas por el lado de impresión y 2 capas por el lado de la rasqueta. Secar la pantalla.

## **ALMACENAMIENTO**

Almacenar en un ambiente oscuro, fresco, seco y a una temperatura entre 20-25°C (68-77°F).  
Tiempo de almacenamiento: 1 año.

La información de la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples variables, condiciones de aplicación, grosor de película emulsionada, tipos de mallas, tiempos de insolado y tipo de mesa de insolado. El usuario deberá determinar la aplicabilidad del producto, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga.